

WM

MP260 HYVEL-/FRÄSMASKIN

Wood-Mizer®



Wood-Mizer
MP260
PLANER MOULDER

woodmizer.eu

woodmizer.se

Wood-Mizer MP260

MP260

HYVEL-/FRÄSMASKIN

KOMPAKT OCH VERSATIL FYRSIDIG HYVEL-/FRÄSMASKIN

Den fyrsidiga MP260 är en universell och kompakt hyvel-/fräsmaskin designad för professionella hantverkare och träarbetare från snickeri- och byggbranschen. Det är en lättanvänd och prisvärd maskin som fräser och profilerar på fyra sidor samtidigt. Den möjliggör produktion av en mängd olika material med professionell finish, såsom golvräddor, profilerade bräddor, dekorlister, paneler, fönster- och dörrkarmar, möbelkomponenter och mycket mer.

MP260 är ett idealliskt val för producenter som behöver en effektiv och mångsidig maskin med hög precision.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

Fräser och profilerar på fyra sidor samtidigt

Smart, kompakt konstruktion
och intuitiv användning

Arbetsbord i gjutjärn



På bild: MP260



MP260 har två horisontella kuttrar – den 410 mm breda övre kuttern och den 300 mm breda nedre kuttern – samt två sidokuttrar, vardera max. 100 mm höga.

En av dessa sidokuttrar är monterad på en spindel, medan den andra är rörlig. Varje sidokutter kommer som standard med två raka HSS-stål i lämplig längd. Som tillval kan alla kuttrar levereras med profilstål av olika former och mått, enligt kundens önskemål. Den fyrsidiga bearbetningen genomförs i en enda genomkörning, vilket avsevärt hjälper till att spara tid och öka effektiviteten.

Standardrullar i stål kan ersättas enligt behov med matningsrullar i hårdat stål för ökad prestanda, eller med polyuretanrullar som inte lämnar några spår på materialytan.

Arbetsbordet är tillverkat i högkvalitativt gjutjärn och har bearbetats med moderna CNC-verktyg för att vara så stabilt som möjligt under drift. Strax över matningsbordet, inom operatörens räckhåll, finns en tydlig och lättanvänd manöverpanel. De elektriska motorerna med en total effekt på 12,5 kW är energieffektiva och genererar inte mycket ljud.

MP260 har två spånavsillaröppningar – en med en diameter på 125 mm och tre med en diameter på 100 mm. Alla öppningar är placerade på de mest optimala ställena för att effektivt avlägsna spån från kuttrarna samt hålla arbetsplatsen ren och snygg.

Maskinen arbetar med en konstant matningshastighet på 5 m/min (MP260 ECO) eller med en variabel matningshastighet på 2–11 m/min (MP260 PRO).



Maskinens manöverpanel möjliggör justering av matningshastigheten samt varje individuell kutter. Det finns fem matningsrullar som förflyttar materialet längs kuttrarna på ett smidigt och ostört sätt.

Wood-Mizer® MP260

VIKTIGASTE EGENSKAPER



Manöverpanel
Möjliggör individuell aktivering/inaktivering av alla kuttrar och motorer



Enkel justering
Ergonomisk handvev för justering av gjutjärnsbordets höjd



Matningshastighet
Fast: 5 m/min
Variabel: 2-11 m/min



Fem matningsrullar
Fyra stålullar och en polyuretanrulle som förflyttar materialet genom maskinen



Fyra kuttrar
Fräs och hyvla på fyra sidor samtidigt



Enkelt byte av profilstål
Att byta profilstål är inte komplicerat och tar upp till 20 minuter



Övre skydd
Det övre skyddet med tittfönster möjliggör säker inspektion av förädlingsprocessen



Spånavskiljaröppningar
Öppningarna kan anslutas till ett spånavskiljar-system som avlägsnar spån från maskinens insida



Kompakt konstruktion
Lätt och kompakt konstruktion som enkelt kan förflyttas om den förses med länkhjul



Arbetsbord i gjutjärn
Säkerställer mycket god stabilitet och dämpar vibrationer under bearbetning



Extra in- och utmatningsbord (tillval)
De extra borden underlättar materialmatningen



Indikator för matningshastighet
Visar den variable matningshastigheten



På bild: MP260



Kuttrarnas rotationshastighet uppgår till 6 000 v/min, vilket garanterar en jämn och estetisk ytfinish.

Med hyvel-/fräsmaskinen MP260 kan du bearbeta material med en höjd på upp till 100 mm, men för att kunna fräsa eller profilera sidoytorna på så höga materialstycken måste du justera om maskinen och installera de 100 mm höga sidokuttrarna (finns som tillval).



Vid montering av sådana kuttrar måste du använda särskilda tillplattade muttrar. Den maximala fräsbredden vid firsidig materialbearbetning (vid användning av 4 kuttrar) är 260 mm. Den kan utökas till 300 mm genom att man avlägsnar 2 sidokuttrar och bara använder 2 horisontella kuttrar (2-sidig bearbetning). Alternativt kan den utökas till 410 mm genom att man enbart använder den övre kuttern (1-sidig bearbetning).

SPECIFIKATIONER

BEARBETNINGSPARAMETRAR

4-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	40 mm – 260 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 100 mm
Minsta materiallängd	450 mm

2-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 300 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 220 mm
Minsta materiallängd	450 mm

1-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 410 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 220 mm
Minsta materiallängd	450 mm

TEKNISK SPECIFIKATION

Övre horisontell kutter

Diameter	72 mm
Bredd	410 mm
Motoreffekt	3 kW (ECO) 4 kW (PRO)
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

Nedre horisontell kutter

Spindel diameter	30 mm
Maximal höjd	100 mm
Maximal diameter	140 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

Sidokutter

Spindel diameter	30 mm
Maximal höjd	100 mm
Maximal diameter	140 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

MOTORALTERNATIV

ECO – Konstant matningshastighet

Matningsmotor	0,18 kW (0,25 hk)
Total motoreffekt	12,2 kW
Strömförsörjning	3-fas 400 V, 50 Hz, 28 A 3-fas 230 V, 50 Hz, 44 A

PRO – Variabel matningshastighet

Matningsmotor	0,37 kW (0,5 hk)
Total motoreffekt	13,4 kW
Strömförsörjning	3-fas 400 V, 50 Hz, 29 A 3-fas 230 V, 50 Hz, 49 A

MATNINGSHASTIGHET

Konstant hastighet	5 m/min
Variabel hastighet	2–11 m/min

SPECIFIKATIONER FÖR SPÅNAVSKILJARE

Öppningsdiameter	1x 125 mm 3x 100 mm
Rekommenderat luftflöde	2 000 m ³ /h



STANDARDTILLBEHÖR

- Övre horisontell kutter (88 mm i diameter och 510 mm bred) med 4 öppningar för stål
- 2 raka HSS-hyvelstål (510 mm långa med 2 kilar) monterade på den övre kuttern
- Nedre horisontell kutter (72 mm i diameter och 410 mm bred) med 4 öppningar för stål
- Två raka HSS-hyvelstål (410 mm långa med monteringskilar) monterade på den nedre kuttern
- Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en justerbar spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)
- Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en fast spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)
- Fem matningsrullar (fyra i stål, en i polyuretan)
- Inre materialanhåll med tryckrullar
- Strömförsörjningssats (32 A) inklusive kabel och kontakt
* förutom för de modeller som drivs med 230 V
- Sats med grundläggande verktyg för maskinunderhåll, inklusive enheten för inriktning av raka stål
- Mätare som visar matningshastigheten

TILLVALSTILLBEHÖR

- Förlängning av in-/utmatningsbord, 1,2 m lång
- Sats med fyra länkhjul för förflyttning av maskinen
- Sats med matningsrullar i polyuretan (4 st.)
- Sats med matningsrullar i hårdat stål (4 st.)
- Inmatningsanhåll 700 mm långt
- Inmatningsanhåll 1 400 mm långt
- Magnetverktyg för justering av raka stål

TRÄBEARBETNINGSVRKTÖY FÖR MP260



Raka HSS-hyvelstål för övre och nedre horisontell kutter.
Art.nr
TPK410.20MP,
TPK300.20MP



Raka hyvelstål av HM-typ (tungsten carbide tipped), 410 x 20 x 3.
Art.nr
TPK410.20H-MMP,
TPK300.20H-MMP



2-sidiga vändbara stål med hållare, av TriMetal, 410 x 19,5 x 3.
Art.nr
TTS410.1MP,
TTS300.1MP



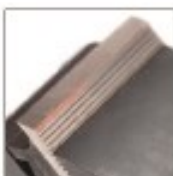
Sidokutter med monterade raka stål.
Art.nr
TG56.2K,
TG56.3K



Sidokutter med monterade raka stål.
Art.nr
TG56.100.4K



Räfflad kutter med tre raka räfflade stål, 50 mm.
Art.nr
TGP03.3K



Räfflade raka profilstål för räfflad kutter.
Art.nr
TPK50.035.5MP



Spiralkutter av HM-typ för primär fräsning och precisionsfräsning.
Art.nr
THS100.32HM,
THS100.36HM



Profilkutter av HM-typ med tre profilplattor.
Art.nr
TPH94670.HM,
TPH94671.HM



Övre och nedre horisontella hellskottar av HM-typ
Art.nr
THH260.TC,
THH260.BC



Raka HSS- och HM-stål för sidokutterar.
Art.nr
TPK50.024.4MP,
TPK100.25GP,
TPK100.25HM



HSS-profilstål

TILLVALSVERKTYG

För den övre horisontella kuttern, 410 mm

Raka hyvelstäl av HM-typ (tungsten carbide tipped), 410 x 20 x 3

Ytterligare klär för raka hyvelstäl, 410 mm

2-sidiga vändbara stäl med hållare, av TriMetal, 410 x 19,5 x 3.

Övre horisontell heliskutter av HW-typ, 510 x 5 x Z = 100 x 4

Profilstäl, HSS

För den nedre horisontella kuttern, 300 mm

Raka hyvelstäl av HM-typ (tungsten carbide tipped), 300 x 20 x 3

Ytterligare klär för raka hyvelstäl, 300 mm

2-sidiga vändbara stäl med hållare, av TriMetal, 410 x 19,5 x 3.

Nedre horisontell heliskutter av HW-typ, 300 x 5 x Z = 60 x 4

Profilstäl, HSS

För sidospindlar

Sidokutter (93 x 40 x 30), med tre raka 50 mm långa HSS-hyvelstäl

Sidokutter (91 x 100 x 30), med två raka 100 mm långa HSS-hyvelstäl

Raka HSS- och HM-stäl för sidokuttrar

HSS-profilstäl

Räfflad kutter (100 x 50 x 30), med tre raka 50 mm långa räfflade stäl

Räfflade och raka stäl för räfflad kutter

Spiralkuttrar för primär fräsning

Spiralkuttrar för precisionfräsning

Utbytbara plattor för spiralkuttrar för primär fräsning och precisionfräsning

Profileringskutter (120 x 40 x 30), med tre profilplattor

Profileringskutter (118 x 40 x 30), med tre profilplattor

Profilplattor för profilkuttrar

MÅTT OCH VIKT

Maskinens mått:

Längd x bredd x höjd 3 482 mm x 956 mm x 1 142 mm

Vikt 425 kg

Transportpall:

Längd x bredd x höjd 1 600 mm x 1 020 mm x 1 366 mm

Transportvikt 555 kg



I likhet med alla träbearbetningsmaskiner har MP260 designats för att vara en solid och robust maskin i premiumsegmentet, som ger materialbearbetning med hög precision och superba ytresultat.

Du kan börja arbeta med din MP260 så snart du packat upp maskinen, och om du vill kan du utöka den med tillbehör och verktyg från Wood-Mizers TOOLS-katalog. Att byta ut stålen på de horisontella kuttrarna och sidokuttrarna går snabbt och enkelt.

För ett bekvämare arbete rekommenderar vi att du monterar på extrabord på in- och utmatningen (vardera extrabord är 1,2 m långt), vilket förlänger maskinens arbetsyta. Denna relativt lilla maskin väger endast 425 kg. Om den förses med länkhjul kan den enkelt flyttas runt i verkstaden.



TRÄBEARBETNINGSPRODUKTER

I mer än 35 år har Wood-Mizer varit en leverantör av kvalitetsågverk i premiumsegmentet som gör det möjligt att omvandla stockar till virke. Under denna tid har maskinutbudet utökats med populära hyvel- och fräsmaskiner, särskilt framtagna för de som arbetar professionellt med träförädling.

Träbearbetningsmaskiner är universella verktyg som kombinerar fräsning, hyvling och profilering i en och samma kompakta enhet med, vilka man kan framställa slutprodukter på ett enkelt och lönsamt sätt. En hyvel-/fräsmaskin är ett ypperligt val för varje projekt och verkstad – från små snickerier till större träförädlingsföretag.



AB Harry Björklund
Sjugare bygattu5
79390 Leksand

www.bjorklundsmaskiner.com
070-4713680

AB Harry Björklunds Maskiner



Leksand 070 - 471 36 80