



MP360 HYVEL-/FRÄSMASKIN

Wood-Mizer®



MP360

HYVEL-/FRÄSMASKIN

MODERN FYRSIDIG HYVEL-/FRÄSMASKIN

MP360

MP360 är en fyrsidig, kompakt och effektiv hyvel-/fräsmaskin som är byggd för professionella träarbetare och stora träförädlingsföretag. Det är en idealisk lösning för entreprenörer som letar efter en effektiv och mångsidig maskin med hög precision, som dessutom är enkel att använda.

MP360 möjliggör produktion av en mängd olika material med professionell finish, såsom golvbrädor, profilerade brädor, dekorlistor, paneler, fönster- och dörrkarmar, möbelkomponenter och mycket mer. MP360 har två horisontella kuttrar – den 510 mm breda övre kuttern och den 410 mm breda nedre kuttern – samt två sidokuttrar, vardera 40 mm höga. En av dessa sidokuttrar är monterad på en fast spindel, medan den andra är rörlig.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

Hyvlar och profilerar på fyra sidor samtidigt

Hög, 4-sidig kapacitet
– 350 mm i bredd och 160 mm i höjd

Enkel att använda och underhålla



På bild: MP360



Varje sidokutter kommer som standard med två raka HSS-stål i lämplig längd. Som tillval kan alla kutterar levereras med profilstål av olika former och mått, enligt kundens önskemål. Den firsidiga bearbetningen genomförs i en enda genomkörning, vilket avsevärt hjälper till att spara tid och öka effektiviteten. Maskinens manöverpanel möjliggör justering av matningshastigheten samt varje individuell kutter. Matningsrullarna förflyttar materialet längs kutterarna på ett smidigt och ostört sätt.

hantering av längre materialstycken. Strax över matningsbordet, inom operatörens räckhåll, finns en tydlig och lättanvänd manöverpanel. De elektriska motorerna genererar en total effekt på 16,25 kW.

MP360 har två spånavskiljaröppningar – en med en diameter på 125 mm och tre med en diameter på 100 mm. Alla öppningar är placerade på de mest optimala ställena för att effektivt avlägsna spån från kutterarna samt hålla arbetsplatsen ren och snygg.

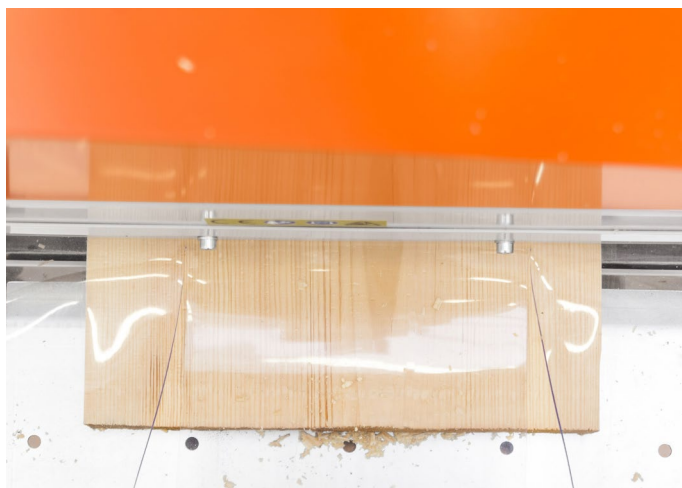
Standardrullar i stål kan ersättas enligt behov med matningsrullar i härdat stål för bearbetning av hårdare träslag med större mått, eller med polyuretanrullar som inte lämnar några spår på materialytan.

Arbetsbordet är tillverkat i högkvalitativt gjutjärn med en yta som har bearbetats med moderna CNC-verktyg i syfte att dämpa vibrationer och göra bordet så stabilt som möjligt under drift. MP360 finns även att få med ett längre (2 m) utmatningsbord för smidigare





På bild: MP360

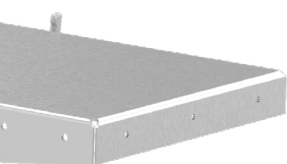


Maskinen har konstruerats för att arbeta med en variabel matningshastighet på 3–15 m/min.

Kuttrarnas rotationshastighet uppgår till 6 000 v/min, vilket garanterar en jämn och estetisk ytfinish.

Med MP360 kan du hyvla och fräsa upp till 160 mm höga sidoytor. Ställa in höjden på bearbetningen gör du genom att välja lämplig sidokutter (tillval finns att tillgå). Sidokuttrar finns att få med en höjd på 100 mm, 130 mm och 160 mm. För att montera den 160 mm höga sidokuttern behöver du använda en spindelförlängning.

Den maximala fräsbredden vid firsidig materialbearbetning (vid användning av 4 kuttrar) är 350 mm.



Den kan utökas till 410 mm genom att man avlägsnar 2 sidokuttrar och bara använder 2 horisontella kuttrar (2-sidig bearbetning). Alternativt kan den utökas till 510 mm genom att man enbart använder en kutter (1-sidig bearbetning).

SPECIFIKATIONER

BEARBETNINGSPARAMETRAR

4-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	15 mm – 350 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 160 mm
Minsta materiallängd	500 mm

2-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 410 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 230 mm
Minsta materiallängd	500 mm

1-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 510 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 230 mm
Minsta materiallängd	500 mm

TEKNISK SPECIFIKATION

Övre horisontell kutter

Diameter	88 mm
Bredd	510 mm
Motoreffekt	5,5 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt profileringsdjup	20 mm

Nedre horisontell kutter

Diameter	72 mm
Bredd	410 mm
Motoreffekt	4 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt profileringsdjup	10 mm

Sidokuttrar

Spindeldiameter	30 mm
Maximal höjd	130 (160) mm
Maximal diameter med stål	140 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt profileringsdjup	20 mm

Ytterligare, femte kutter (endast MP365)

Spindeldiameter	30 mm
Maximal kutterhöjd	130 mm
Maximal kutterdiameter med verktyg	200 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	3 000 v/min 6 000 v/min 9 000 v/min

Vinklinsbar 270°

MOTORVERSIONER

Matningsmotor	0,75 kW
Total motoreffekt	MP360 – 16,25 kW MP365 – 19,25 kW
Strömförsörjning	3-fas 400 V, 50 Hz, 31,4 A 3-fas 230 V, 50 Hz, 54,9 A

MATNINGSHASTIGHET

Variabel hastighet 3–15 m/min

SPECIFIKATIONER FÖR SPÅNAVSKILJARE

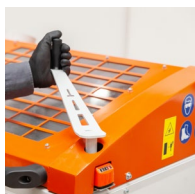
Öppningsdiameterar	1x 125 mm 3x 100 mm + 1x 100 mm (MP365)
Rekommenderat luftflöde	5 000 m ³ /h

VIKTIGASTE EGENSKAPER



Manöverpanel

Möjliggör individuell aktivering/inaktivering av alla kuttrar och motorer



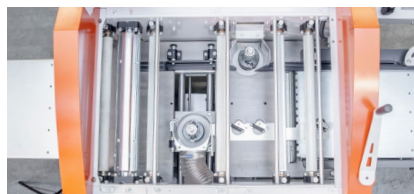
Enkel justering

Ergonomisk handvev för justering av gjutjärnsbordets höjd (från 10 till 230 mm)



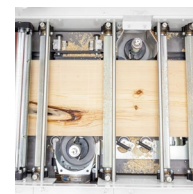
Matningshastighet

Konstant: 5 m/min
Variabel: 3–15 m/min



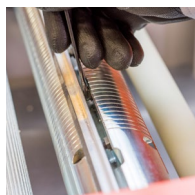
Fem rullar matar fram materialet

Fyra stålroller och en polyuretanrulle förflyttar materialet genom maskinen



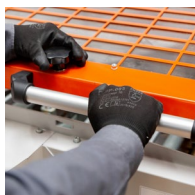
4 kuttrar

Hyvla och fräs på fyra sidor samtidigt



Enkelt byte av profilstål

Att byta profilstål är inte komplicerat och tar inte längre än 20 minuter



Övre skydd

Det övre skyddet med fönster möjliggör säker inspektion av förädlingsprocessen



Spånavskiljaröppningar

Öppningarna kan anslutas till ett spånavskiljarsystem som avlägsnar spån från maskinens insida



Robust konstruktion

Med en robust stålram, gjutjärn och högkvalitativa komponenter



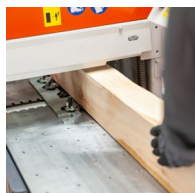
Höjdindikator

Möjliggör exakt justering av bordets höjd



Breddindikator

Möjliggör exakt justering av bredden, så att du kan mata in material av olika mått



In- och utmatningsbord

De 1 000 mm långa borden gör det smidigt att mata in och plocka ut brädor ur maskinen



Indikator för matningshastighet

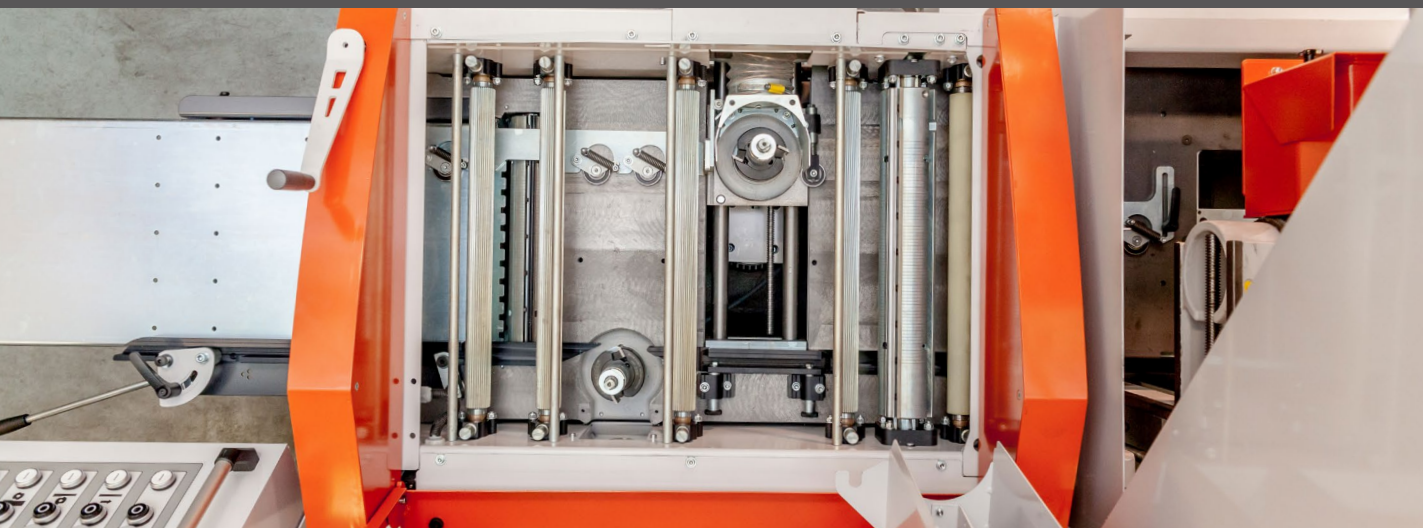
Visar den variabla matningshastigheten

UNIKT FÖR MP365



Den extra femte fräskuttern är vinklingsbar i upp till 270° och kan justeras på en horisontell och vertikal axel





MP365

För att ytterligare utöka möjligheterna med hyvel-/fräsmaskinen MP360 har vi utvecklat MP365, som har försetts med en femte kutter. I MP365 kan den femte kuttern vinklas i upp till 270°.

Denna funktion möjliggör bearbetning av material från praktiskt taget alla sidor med olika ytbehandlingsverktyg (t.ex. för profilering, fräsning, slipning eller borstning).



På bild: MP365



I likhet med alla träbearbetningsmaskiner har MP360 designats för att vara en solid och robust maskin i premiumsegmentet, som ger materialbearbetning med hög precision och superba ytresultat.

MP360 kan utökas med tillbehör och verktyg från Wood-Mizers TOOLS-katalog. Att byta ut stålen på de horisontella kuttrarna och sidokuttrarna går snabbt och lätt.

STANDARDTILLBEHÖR

- Manöverpanel
- Övre horisontell kutter (88 mm i diameter och 510 mm bred) med 4 öppningar för stål
- Två raka HSS-hyvelstål (510 mm långa med monteringskilar) monterade på den övre horisontella kuttern
- Nedre horisontell kutter (72 mm i diameter och 410 mm bred) med 4 öppningar för stål
- Två raka HSS-hyvelstål (410 mm långa med monteringskilar) monterade på den nedre horisontella kuttern
- Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en rörlig spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)
- Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en fast spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)
- Fem matningsrullar (fyra i stål, en i polyuretan)
- Inre materialanhåll med tryckrullar
- Sats med grundläggande verktyg för maskinunderhåll, inklusive enheten för inriktning av raka stål
- Indikator som visar matningshastigheten

MP365

- Ytterligare, femte fräskutter med en spindel med 30 mm diameter
- Ytterligare två matningsrullar i polyuretan på vardera sida av kuttern

TILLVALSTILLBEHÖR

- Inmatningsanhåll, 2 000 mm
- Inmatningsanhåll, 1 300 mm
- Utmatningsanhåll med justering, 900 mm
- Stödrulle för inmatningsbordet
- Sats med matningsrullar i polyuretan (4 st.)
- Sats med matningsrullar i härdat stål (4 st.)
- Inmatningsbord, 2 000 mm långt
- Inmatnings-/utmatningsrullbord, 2 000 mm långt
- Magnetverktyg för justering av raka stål



TILLVALSVERKTYG

För den övre horisontella kuttern, 510 mm

Raka hyvelstål av HM-typ (tungsten carbide tipped), 510 x 25 x 3

Ytterligare monteringskilar för raka hyvelstål, 510 mm

Dubbelzijdige raka stål av TriMetal, 510 x 26,5 x 3, med monteringskilar

Övre horisontell helixkutter av HW-typ, 510 x 5 x Z = 100 x 4

HSS-profilstål

För den nedre horisontella kuttern, 410 mm

Raka hyvelstål av HM-typ (tungsten carbide tipped), 410 x 20 x 3

Ytterligare monteringskilar för raka hyvelstål, 410 mm

Dubbelzijdige raka stål av TriMetal, 410 x 19,5 x 3, med monteringskilar

Nedre horisontell helixkutter av HW-typ, 410 x 5 x Z = 80 x 4

HSS-profilstål

För sidospindlar

Sidokutter (93 x 40 x 30), med tre raka 50 mm långa HSS-hyvelstål

Sidokutter (91 x 100 x 30), med två raka 100 mm långa HSS-hyvelstål

Sidokutter (91 x 130 x 30), med två raka 130 mm långa HSS-hyvelstål

Sidokutter (91 x 160 x 30), med två raka 160 mm långa HSS-hyvelstål

Raka HSS- och HM-stål för sidokuttrar

HSS-profilstål

Räfflad kutter (100 x 50 x 30), med tre raka 50 mm långa räfflade stål

Räfflade och raka stål för räfflad kutter

Spiralkuttrar för primär fräsning

Spiralkuttrar för precisionsfräsning

Utbytbara plattor för spiralkuttrar för primär fräsning och precisionsfräsning

Profileringskutter (120 x 40 x 30), med tre profilplattor

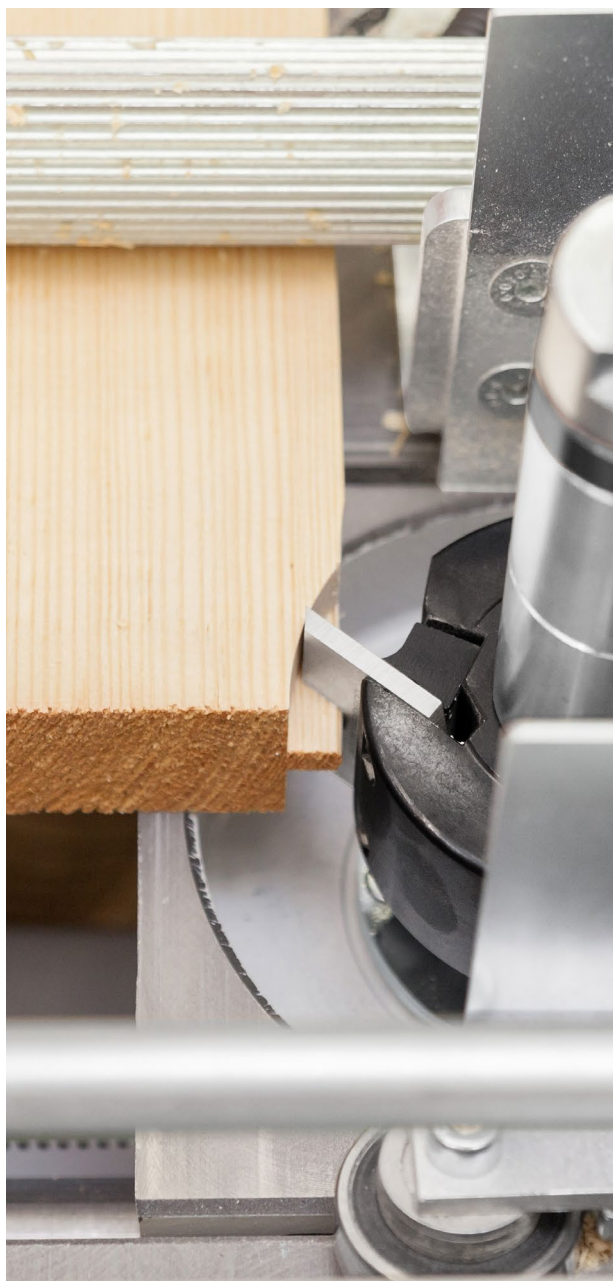
Profileringskutter (118 x 40 x 30), med tre profilplattor

Profilplattor för profilkuttrar

Ytterligare, femte kutter (endast MP365)

Spindel för fräsverktyg

Passar med ett brett utbud träbearbetningsverktyg som finns på marknaden



MÅTT OCH VIKT

MP360

Maskinens mått:

Längd x bredd x höjd 2 961 mm x 1 201 mm x 1 449 mm
Vikt 670 kg

Transportpall:

Längd x bredd x höjd 2 107 mm x 1 057 mm x 1 366 mm
Transportvikt 835 kg

MP365

Maskinens mått:

Längd x bredd x höjd 3 661 mm x 1 287 mm x 1 449 mm
Vikt 1 050 kg

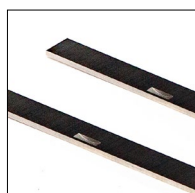
Transportpall:

Längd x bredd x höjd 2 822 mm x 1 212 mm x 1 968 mm
Transportvikt 1 285 kg

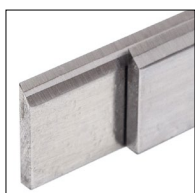
MP360 är, i likhet med andra träbearbetningsmaskiner tillverkade av Wood-Mizer, en optimal lösning för de användare som vill bearbeta mer trä på kortare tid. Den är ett utmärkt val för produktion av egna träprodukter, både för små verkstäder och större träförädlingsföretag.



TRÄBEARBETNINGSVERKTYG FÖR MP360



Raka HSS-hyvelstål
för övre och nedre
horisontell kutter.
Art.nr
TPK510.25MP,
TPK410.20MP



Raka hyvelstål av HM-typ
(tungsten carbide
tipped), 410 x 20 x 3.
Art.nr
TPK510.25HW.MP,
TPK410.20HW.MP



2-sidiga vändbara stål
med hållare, av TriMetal,
410 x 19,5 x 3.
Art.nr
TTS510.1MP,
TTS410.1MP



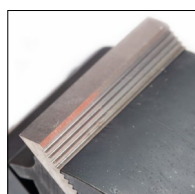
Sidokutter
med monterade raka
stål.
Art.nr
TG56.2K,
TG56.3K



Sidokutter
med monterade raka
stål.
Art.nr
TG56.100.4K,
TG56.130.4K,
TG57.160.4K



Räfflad kutter
med tre raka räfflade
stål, 50 mm.
Art.nr
TGP03.3K



Räfflade raka profilstål
för räfflad kutter.
Art.nr
TPK50.035.5MP



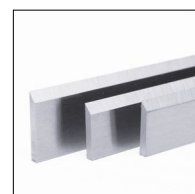
Spiralkutter av HM-typ
för primär fräsning och
precisionsfräsning.
Art.nr
THS100.32HM.L,
THS100.32HM.R,
THS100.36HM.L,
THS100.36HM.R



Profilkutter av HM-typ
med tre profilplattor.
Art.nr
TPH94670.HM,
TPH94671.HM



**Övre och nedre horisontella
helixkutter av HW-typ**
Art.nr
THH360.TC,
THH360.BC



Raka HSS- och HM-stål
för sidokuttrar.
Art.nr
TPK50.024.4MP,
TPK100.25GP,
TPK100.25HM,
TPK130.25GP,
TPK130.25HM,
TPK160.25GP,
TPK160.25HM



HSS-profilstål



“Med MP360 kan jag i ena stunden bearbeta riktigt stora materialstycken för att strax därefter fräsa spont och not. Det tar inte mer än tio minuter att byta ett par stål. Att den är enkel att använda och kompakt gör den till en mycket användarvänlig maskin.”

Sandy Crook, Skottland



TRÄBEARBETNINGSPRODUKTER

I mer än 35 år har Wood-Mizer varit en leverantör av kvalitetssågverk i premiumsegmentet som gör det möjligt att omvandla stockar till virke. Under denna tid har maskinutbudet utökats med populära hyvel- och fräsmaskiner, särskilt framtagna för de som arbetar professionellt med träförädling.

Träbearbetningsmaskiner är universella verktyg som kombinerar fräsning, hyvling och profilering i en och samma kompakta enhet med, vilka man kan framställa slutprodukter på ett enkelt och lönsamt sätt. En hyvel-/fräsmaskin är ett ypperligt val för varje projekt och verkstad – från små snickerier till större träförädlingsföretag.

