

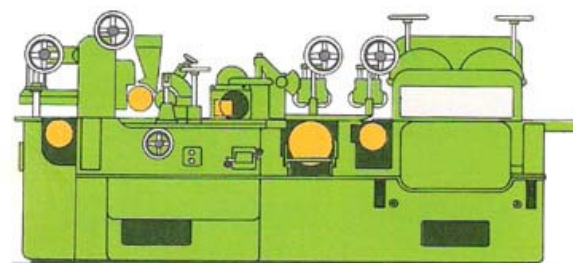
Jonsered H45KA



Utrustad med matarverk, underkutter, ev. rotaplan, sidokuttrar, överkutter och stavkutter. Max. matningshastighet 100 m/min.

Motoreffekt:

Matarverk 15 kW	Höger sidokutter . . 7,5 kW
Underkutter 7,5 kW	Överkutter 11 kW
Rotaplan 7,5 kW	Stavkutter 7,5 kW
Vänster sidokutter . 11 kW	



Jonsereds KB för snabbare hyvling och högsta hyvlingkvalité.

Jonsereds KB är en serie hyvlar som motsvarar högt ställda krav på kapacitet och kvalitet. Genom sin mångsidighet är de lämpliga för praktiskt taget all hyvling upp till 305×100 mm. Genommatningshöjden är hela 130 mm om man inte använder sidokuttrarna.

KB-serien är moduluppbyggd och man kan kombinera de olika enheterna för att passa vitt skilda behov och förutsättningar. Matningshastigheten är steglöst variabel — som standard från 0—100 m/min, i superutförande från 0—140 m/min.

Ompositing av maskinen är snabb och enkel genom att övertryck och pressar kan fällas undan och att alla detaljer är lätt åtkomliga.

Varje arbetsspindel drivs av en separat

motor med en kort plattform. Kuttrarnas varvtal är 5000 r/min, och rotaplanets 3000 r/min. Motorerna finns dels i standardutförande för normal körning och dels i hög-effektutförande för extra tung körning.

En mycket hög rundgångsnoggrannhet är nödvändig för ett gott hyvlingresultat vid höga matningshastigheter. Underkutter och rotaplan är därför helt uttagbara och slipas i sina lagringar i speciella slipmaskiner. Övriga stål slipas också på plats i kutterblocken, vilket tillsammans med i hyveln inbyggda brynanordningar ger en mycket hög precision.

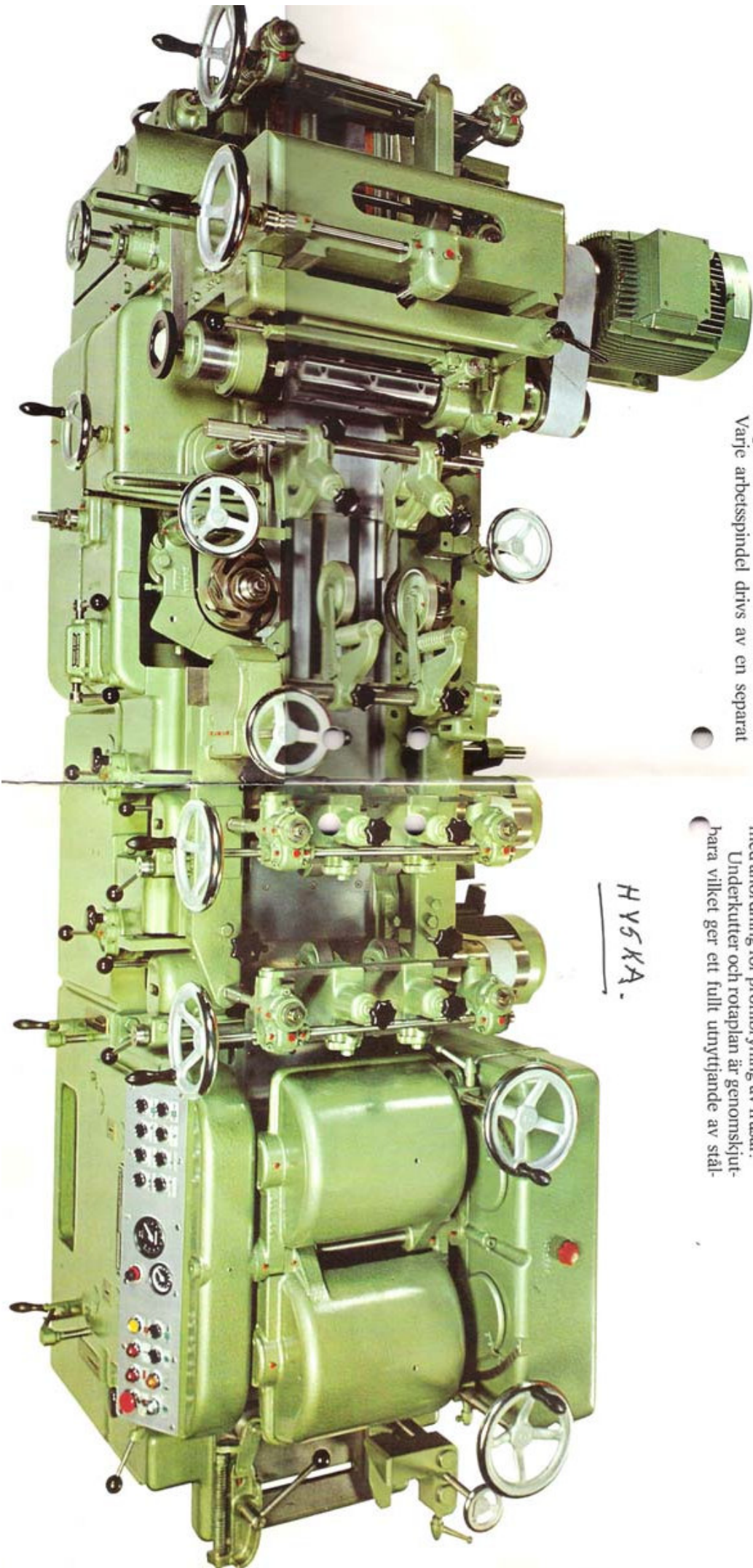
Lyvlarna i KB-serien kan dessutom utrustas med anordning för profilbryning av fräsar.

Underkutter och rotaplan är genomskjutbara vilket ger ett fullt utnyttjande av stål-

längden även vid smalare virke, och därigenom avsevärt längre körtider mellan ompositingarna.

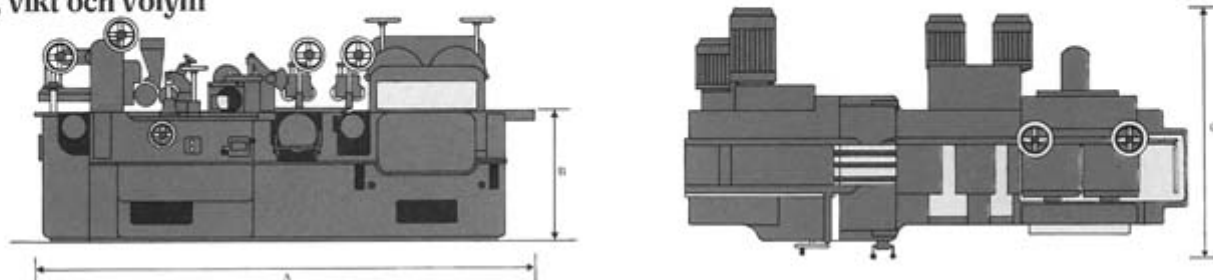
Liksom alla Jonseredshyvlar kännetecknas KB-serien av en mycket stabil uppbyggnad, vilket ger en lugn gång och en hög precision som bibehålles långt efter det att den normala livslängden för en hyvvel är uppnådd.

HVSKA.



Tekniska data

Mått, vikt och volym



X	H- 45	KA	A	B	C	Vikt, kg		Volym m ³ sjöförp.
						netto	brutto	
			3310	850	1700	5.000	6.000	13,5

Hylvingsmått

Bredd max	305 mm
min (med standardfräsar 160 mm) ca	35 mm
Höjd max	100 mm
max utan sidokuttrar	130 mm
min	8 mm

Matning

Hastighet, standard 0—100 m/min

Matarvalsar, diameter 300 mm

Verktysdiametrar

Underkutter	160 mm
Överkutter, standard rundkutter	160 mm
max	180 mm
fräsar och lösa klingor max ca	200 mm
Sidokuttrar max	220 mm
Stavkutter, standard för fräsar max	210 mm
för lösa klingor max	250 mm
stor typ max	315 mm
för lösa klingor max	355 mm
Rotaplan (12 stål)	250 mm

Spindeldiametrar

Underkutter: i ett stycke med kutterblock (vid löst främre lager)	45 mm)
Överkutter	45 mm
Sidokuttrar, konisk spindel, bas	38 mm
Stavkutter	45 mm
Rotaplan: i ett stycke med kutterblock	

Varvtal

Rotaplan	3.000 rpm
Övriga spindlar	5.000 rpm

Motorer, standardeffekeer.

Spånutsug

Luft hastighet i anslutningar	25 m/sek
Luftbehov H-45 KB ca	11.000 m ³ /h